

# Technisches Datenblatt

## Helios FG15 *eco*



## 01 Leistungsdaten und Komponenten:

### Leistung und Wirkungsgrad

Elektrische Leistung	5 – 15 kW modulierend	
Thermische Leistung	20 – 38,8 kW modulierend	[35,8 kW]
Gasanschlussleistung	24 – 51,2 kW	
Stromkennzahl	0,39	[0,42]
Elektrischer Wirkungsgrad	29,3 %	
Thermischer Wirkungsgrad	75,7 %	[69,9 %]
Gesamtwirkungsgrad	105 %	[99,1 %]
Primärenergieeinsparung	32,6 %	[29,5 %]
Primärenergiefaktor	0,46	[0,50]

Leistungen und Wirkungsgrade für den Betrieb bei einer Rücklauftemperatur von > 55 °C sind in eckigen Klammern angegeben.

### Gasmotor

Typ	4-Zylinder-Industrie-Gasmotor, elektronisch geregelt (Klopffregelung)
Hubraum	2,4 Liter
Nenndrehzahl	ca. 1535 U/min.
Verdichtungsverhältnis	11 : 1
Kraftstoff	Flüssiggas
Ölversorgung	Automatische Ölnachfüll- und Ölwechselfunktion
Inhalt Motor	ca. 8 l
Inhalt Frischöltank	20 l
Schalleistung (LWA)	< 72 dB(A)
Schalldruckpegel (LAFeq)	< 49 dB(A) bei 1 m Abstand nach DIN 45635-01-KL2

### Generator

Typ	Asynchronmaschine, 4-polig, wassergekühlt
Bemessungsspannung	400 V
Bemessungsstrom	42,3 A

### Maße und Gewicht

Transportmaß	1316 mm x 760 mm x 1367 mm (Länge x Breite x Höhe)
Aufstellmaß	1416 mm x 860 mm x 1367 mm (Länge x Breite x Höhe)
Gewicht	ca. 900 kg

<b><u>Wartungsintervall</u></b>	6000 Bh
---------------------------------	---------

### Steuerung

Die Mikroprozessorsteuerung ATROMATIC 8.0 erlaubt die Bedienung über ein mehrsprachiges Grafikdisplay. Es besteht die Wahl sowohl zwischen der stromoptimierten Betriebsweise von 5 bis 15 kW<sub>el</sub> Leistung (Modulation) als auch der wärmegeführten Betriebsweise von 20 bis 38,8 [35,8] kW<sub>th</sub> mit Leistungsmodulation.

Die ATROMATIC 8.0 ist fernüberwachbar und erlaubt die Diagnose per Ereignisspeicher. Meldungen und Statusupdates werden bei Anschluss an das Monitoringsystem je nach Wunsch automatisch via E-Mail weitergeleitet.

## 02 Anschlüsse:

### **Heizungssystem**

#### Heizungsvorlauf

Temperatur	max. 75 °C
Anschluss	Edelstahlwellrohr DN 32, Länge 1 m, mit Absperrarmatur mit 1" - Innengewinde - DIN 228-1

#### Heizungsrücklauf

Temperatur	max. 55 °C
Anschluss	Edelstahlwellrohr DN 32, Länge 1 m, mit Absperrarmatur mit 1" - Innengewinde - DIN 228-1
Volumenstrom	max. 2,5 m <sup>3</sup> /h
Restförderhöhe	4,0 m
Wasserdruck	max. 4,0 bar
Heizungswasserqualität	gem. VDI 2035 ( $8,2 \leq \text{pH-Wert} \leq 8,9$ ; Härtegrad $\leq 0,1 \text{ °dH}$ Elektr. Leitfähigkeit $\leq 100 \text{ µS/cm}$ )

Bitte beachten Sie: Für eine reibungslose Funktion unserer Anlagen ist die Nutzung eines Magnetitabscheiders notwendig. Andernfalls übernehmen wir keine Haftung für Schäden am Heizkreislaufsystem. Außerdem empfehlen wir einen CO- und Gaswächter. Dieser schaltet das BHKW im Fall einer Leckage automatisch aus.

### **Kraftstoffsystem**

Gasanschluss	Edelstahlwellrohr DN 20, Länge 1 m, mit 3/4"-Außengewinde, konisch dichtend
Fließdruck	18 bis 60 mbar

### **Elektrik**

Anschlüsse	5 x 16 mm <sup>2</sup> , H07RN-F, Länge 2 m, mit 400 V CEE-Stecker
Absicherung	gem. TAB 2019 und VDE-AR-N 4100, SLS-Schalter 63 A
Netzanschluss	3/N/PE 400 V / 50 Hz
Nennspannung	400 V 3~
Nennleistung	15 kW bei Cos phi = 0,95
Nennstrom	bei 15 kW max. 22,9 A

### **Kompensation**

Kompensationsleistung	15 kVA
Frequenz	50 Hz
Leistungsfaktor	Cos phi = 0,95

### **Abgassystem (Raumluftabhängig oder- unabhängig)**

Anschluss	DN 80 PPs, Typ B
Temperaturklasse	max. 120 °C
Abgasegendruck	max. 10 mbar am Messstutzen der Abgasanlage
Abgasvolumenstrom	max. 61,8 m <sup>3</sup> /h
Abgasemissionen NOx	max. 125 mg/Nm <sup>3</sup> gem. 1/2 TA-Luft
Abgasemissionen CO	max. 150 mg/Nm <sup>3</sup> gem. 1/2 TA-Luft
Betriebstemperatur	max. 95 °C
Katalysator	geregelter 3-Wege-Katalysator, wassergekühlt

## 03 Serienausstattung:

### **Serienausstattung der ATROMATIC 8.0**

- Regelbare Leistungskennlinie (Modulation) zur individuellen Anpassung des Energiebedarfs
- Regelbare Zeitsteuerung über Betriebsfahrplan (täglich/wöchentlich)
- Kesselsperre (stellt sicher, dass das BHKW vorrangig vor dem Heizkessel läuft)
- 4 x binäre Ausgänge für die Anbindung eines Leitsystems (SmartGrid od. GLT)
- Wärmelastzuschaltung (Notkühlung für Klärgas- u. Biogasmodule)
- Schornsteinfegerfunktion (Maximale Leistung für 10 Minuten)
- Strommengenähler (geeicht)
- Kaskadenregelung zur effizienten Steuerung mehrerer BHKW
- Datenhistorie (Betriebsstunden, Energieleistung, Starts, Logins, Fehler- und Warnmeldungen)
- E-Mail-Funktion (senden von Fehlermeldungen, Warnungen, Energieleistung etc.)
- Modbus (Statusinformationen und Sensorinformationen)

### **Serienausstattung Blockheizkraftwerk**

- Blindstromkompensation (sorgt dafür, dass Blindleistung nicht in das Stromnetz eingespeist wird)
- Brennwertwärmetauscher integriert
- Anlasserstart und Breitband-Lambdaeegelung
- Vollautomatischer Ölwechsel, Erstbefüllung Kühlmittel und Schmierstoffe
- Schwingungsentkopplung
- Abgasgegendruckwächter
- Drehzahlgeregelte Pumpe (manuell oder elektronisch steuerbar)

## 04 Optionen:

### **Verfügbare Optionen**

- Bilanzbezugsregelung für stromoptimierte Betriebsweise
- Externe Leistungsmodulation zur externen Leistungsvorgabe
- Speicherbewirtschaftung zur Regelung der Wärmespeicher
- Schnittstelle zur Erfassung der digitalen Daten von Gas.-und Wärmemengenähler
- CO-Wächter und Gaswächter mit Notabschaltungsfunktion
- Erweiterte Abgasreinigung CO und NOx < 83 mg/Nm<sup>3</sup> bei  $\lambda = 1$
- Kommunikationssystem zum Anlagenmonitoring

Alle Leistungs- und Wirkungsgradangaben gelten bei Normbedingungen und dem Flüssiggas-Betrieb (Heizwert  $H_i = 27,2 \text{ kWh/m}^3$  i. N.; Methanzahl > 80). Die gelisteten Werte beziehen sich auf eine Rücklauftemperatur von 35 °C, eine relative Luftfeuchtigkeit von 30 %, einen Luftdruck von 1013,25 mbar und eine Ansauglufttemperatur von 25 °C. Bei anderen Betriebsbedingungen sind Abweichungen möglich.

Die technischen Daten sind auf Normbezugsbedingungen gemäß ISO 3046-1 (DIN 6271) mit einer Toleranz von +/- 5 % angegeben.

A-TRON Blockheizkraftwerke GmbH | Otto-Lilienthal-Str. 14 | 31535 Neustadt a. Rbge.