

Technisches Datenblatt

Helios EG50 *eco*



01 Leistungsdaten und Komponenten:

Leistung und Wirkungsgrad

Elektrische Leistung	10 – 50 kW modulierend
Thermische Leistung	62 – 109,5 kW modulierend
Gasanschlussleistung	56 - 150 kW
Stromkennzahl	0,46
Elektrischer Wirkungsgrad	33,3 %
Thermischer Wirkungsgrad	72,9 %
Gesamtwirkungsgrad	106,2 %
Primärenergieeinsparung	35,12 %
Primärenergiefaktor	0,31

Gasmotor

Typ	4-Zylinder-Industrie-Gasmotor, elektronisch geregelt
Hubraum	4,9 Liter
Nenndrehzahl	ca. 1535 U/min.
Verdichtungsverhältnis	13 : 1
Kraftstoff	Erdgas
Ölversorgung	Automatische Ölnachfüll- und Ölwechselfunktion
Inhalt Motor	ca. 10 l
Inhalt Frischöltank	25 l
Schallleistung (LWA)	<72 dB(A)
Schalldruckpegel (LAFeq)	<49 dB(A) bei 1 m Abstand nach DIN 45635-01-KL2

Generator

Typ	Asynchronmaschine, 4-polig, wassergekühlt
Bemessungsspannung	400 V
Bemessungsstrom	94 A

Maße und Gewicht

Länge x Breite x Höhe	1646 mm x 860 mm x 1510 mm (zerlegte Einbringung möglich)
Gewicht	ca. 1450 kg

<u>Wartungsintervall</u>	6000 Bh
--------------------------	---------

Steuerung

Die Mikroprozessorsteuerung ATROMATIC 8.0 erlaubt die Bedienung über ein mehrsprachiges Grafikdisplay. Es besteht die Wahl sowohl zwischen der stromoptimierten Betriebsweise von 10 bis 50 kW_{el} Leistung (Modulation) als auch der wärmegeführten Betriebsweise von 62 bis 109,5 kW_{th} mit Leistungsmodulation.

Die ATROMATIC 8.0 ist fernüberwachbar und erlaubt die Diagnose per Ereignisspeicher. Meldungen und Statusupdates werden bei Anschluss an das Monitoringsystem je nach Wunsch automatisch via E-Mail weitergeleitet.

02 Anschlüsse:

Heizungssystem

Heizungsvorlauf

Temperatur	max. 75 °C
Anschluss	1 1/2" Innengewinde - DIN 228-1

Heizungsrücklauf

Temperatur	max. 55 °C
Anschluss	1 1/2" Außengewinde - DIN 228-1
Volumenstrom	max. 6 m ³ / h
Restförderhöhe	4,0 m
Wasserdruck	max. 4,0 bar
Heizungswasserqualität	gem. VDI 2035 (8,2 ≤ pH-Wert ≤ 8,9; Härtegrad ≤ 0,1° dH Elektr. Leitfähigkeit ≤ 100 µS/cm)

Bitte beachten Sie: Für eine reibungslose Funktion unserer Anlagen ist die Nutzung eines Magnetitabscheiders notwendig. Andernfalls übernehmen wir keine Haftung für Schäden am Heizkreislaufsystem. Außerdem empfehlen wir einen CO- und Gaswächter. Dieser schaltet das BHKW im Fall einer Leckage automatisch aus.

Kraftstoffsystem

Gas-Anschluss	DN 25, 1"-Innengewinde, konisch dichtend
Fließdruck	15 bis 100 mbar

Elektrik

Anschlüsse	5 x 25 mm ² , H07RN-F
Absicherung	gem. TAB 2019 und VDE-AR-N 4100 , SLS-Schalter 100 A
Netzanschluss	3/N/PE 400 V / 50 Hz
Nennspannung	400 V 3~
Nennleistung	50 kW bei Cos phi = 0,97
Nennstrom	bei 50 kW max. 76,25 A

Kompensation

Kompensationsleistung	20 kVA
Frequenz	50 Hz
Leistungsfaktor	Cos phi = 0,97

Abgassystem (Raumluftabhängig oder- unabhängig)

Anschluss	DN 80 PPs, Typ B
Temperaturklasse	max. 120 °C
Abgasegendruck	bis 10 mbar am Messstutzen der Abgasanlage
Abgasvolumenstrom	max. 238 m ³ /h
Abgasemissionen NOx	max. 125 mg/Nm ³ gem. 1/2 TA-Luft
Abgasemissionen CO	max. 150 mg/Nm ³ gem. 1/2 TA-Luft
Betriebstemperatur	max. 95 °C
Katalysator	geregelter 3-Wege-Katalysator, wassergekühlt

03 Serienausstattung:

Serienausstattung der ATROMATIC 8.0

- Regelbare Leistungskennlinie (Modulation) zur individuellen Anpassung des Energiebedarfs
- Regelbare Zeitsteuerung über Betriebsfahrplan (täglich/wöchentlich)
- Kesselsperre (stellt sicher, dass das BHKW vorrangig vor dem Heizkessel läuft)
- 4 x binäre Ausgänge für die Anbindung eines Leitsystems (SmartGrid od. GLT)
- Wärmelastzuschaltung (Notkühlung für Klärgas- u. Biogasmodule)
- Schornsteinfegerfunktion (Maximale Leistung für 10 Minuten)
- Strommengenähler (geeicht)
- Kaskadenregelung zur effizienten Steuerung mehrerer BHKW
- Datenhistorie (Betriebsstunden, Energieleistung, Starts, Logins, Fehler- und Warnmeldungen)
- E-Mail-Funktion (senden von Fehlermeldungen, Warnungen, Energieleistung etc.)
- Modbus (Statusinformationen und Sensorinformationen)

Serienausstattung Blockheizkraftwerk

- Blindstromkompensation (sorgt dafür, dass Blindleistung nicht in das Stromnetz eingespeist wird)
- Brennwertwärmetauscher integriert
- Anlasserstart und Breitband-Lambdaeegelung
- Vollautomatischer Ölwechsel, Erstbefüllung Kühlmittel und Schmierstoffe
- Schwingungsentkopplung
- Abgasgegendruckwächter
- Drehzahlgeregelte Pumpe (manuell oder elektronisch steuerbar)

04 Optionen:

Verfügbare Optionen

- Bilanzbezugsregelung für stromoptimierte Betriebsweise
- Externe Leistungsmodulation zur externen Leistungsvorgabe
- Speicherbewirtschaftung zur Regelung der Wärmespeicher
- Schnittstelle zur Erfassung der digitalen Daten von Gas- und Wärmemengenähler
- CO-Wächter und Gaswächter mit Notabschaltungsfunktion
- Erweiterte Abgasreinigung CO und NO_x < 83mg /Nm³ bei λ = 1
- Kommunikationssystem zum Anlagenmonitoring

Alle Leistungs- und Wirkungsgradangaben gelten bei Ausnutzung optimaler Bedingungen und dem Erdgas-Betrieb (Heizwert $H_i = 10,2 \text{ kWh/m}^3$ i. N.). Die Werte beziehen sich auf eine Rücklauftemperatur von 35 °C, eine relative Luftfeuchtigkeit von 30 %, einem Luftdruck von 1013,25 mbar, einer Raumtemperatur von 25 °C in 2 m Raumhöhe und einer Temperatur der Ansaugluft von 25 °C. Bei anderer Gasqualität und anderen Luftwerten sind Abweichungen möglich.

Die technischen Daten sind auf Normbezugsbedingungen gemäß ISO 3046-1 (DIN 6271) mit einer Toleranz von +/- 5 % angegeben.

