

Dass wir Wärme produzieren, ist nur die halbe Wahrheit ...

A-TRON Brennwert-BHKW - Kraft-Wärme-Kälte-Kopplung in Vollendung

Innovationen / Mehrwert der A-TRON Blockheizkraftwerke :

- ✓ Wartungsfreundliche Kompaktanlage mit seriengefertigter Vollausstattung wie z. B. Brennwerttauscher, Stromzähler (geeicht), integrierter Abgasschalldämpfer, u. v. m. in Premium Haptik.
- ✓ Sehr geringe Schallemission < 50 db(A) nach DIN 45635-01-KL2 (Nachweis durch Gutachten).
- ✓ Vorlauftemperatur bis max. 95° Celsius / Rücklauftemperatur bis max. 85° Celsius möglich.
- ✓ Hoch wirtschaftlicher Modulationsbereich von 25% bis 100%.
- ✓ Sehr hohe Wirkungsgrade (z. B. Wirkungsgrad el. 33,3 % - Zertifiziert TÜV Nord).
- ✓ Verwendung eines für A-TRON Blockheizkraftwerke optimierten Industrie-Gasmotors mit automatischer Klopfregelung und eigenem Motorsteuerungsmanagement.
- ✓ Vollautomatische Ölwechselfunktion mit komplettem Ölaustausch alle 2000 Bh.
- ✓ Hochsensitive Gemischregelung zur nachhaltigen Verbrauchsreduktion.
- ✓ Optimale Betriebssicherheit durch Doppelventiltechnik in der Gasregelstrecke.
- ✓ Motorschonender Sanftanlauf durch Drei-Phasen Softstarter (< 60A gem. TAB).
- ✓ Long Life Doppellagerung der Generatorwelle mit integrierter Nachschmierung.
- ✓ Eigenschwingungsfreie Verbindung des Gerätesatz (Motor und Generator).
- ✓ Höchste mechanische und thermische Belastbarkeit aller abgasberührten Teile durch Einsatz von zertifizierten Komponenten mit exzellenter Resistenz gegen Chemikalien und maritimer Atmosphäre (Seewasser).
- ✓ NA-Schutz gem. VDE-AR 4105 integriert (Serie), aktuell Zertifiziert (Einheitenzertifikat).
- ✓ Stromzähler (geeicht) integriert (Serie).
- ✓ Blindstromkompensation integriert (Serie).
- ✓ Vollautomatische Analyse der Bedarfskurven der Heizungsanlage und Anpassung der Hysteresen (Kennlinien).
- ✓ Vollwertige Gebäudeleittechnik (GLT) für kleine und mittlere Gebäude bereits in der Grundausstattung enthalten.
- ✓ Hoch intelligente Kaskadenregelung mit Master- u. Slave-System zur Optimierung der Wirtschaftlichkeit – Modulation von z. B. 5 kW bis 80 kW.
- ✓ Integrierter Fahrplan Tag (3 Zeitfenster je Tag) / Woche / Monat zur Optimierung der Wirtschaftlichkeit.
- ✓ MODBUS® und analoge API für problemlose Einbindung in bestehende GLT und technisches Facility Management.
- ✓ Kundenfreundliche und individuelle Visualisierungslösungen (PC, Tablet, Smartphone).
- ✓ Kommunikation erfolgt komplett über CANBus basierender Motorelektronik zur Leistungs- und Abgasoptimierung.
- ✓ Wärme- und vibrationssichere Vernetzung der Einzelkomponenten durch Kabelbäume im autotomiven Standard (MIL, UL, CSA, DIN, EN, EIA - TIA).
- ✓ u. v. m.

Ihr A-TRON Team

